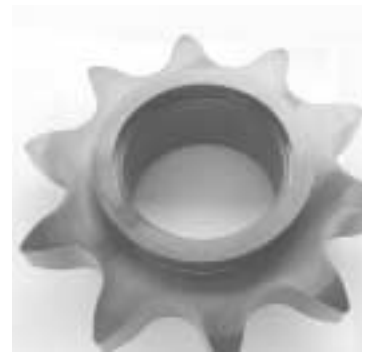


Stirn- und Kettenräder Zerspanungstechnik

Immer in Bewegung



Fertigungsübersicht

Bearbeitungsart	Technische Daten	Bemerkungen
Sägen	Max. Ø 530 mm Max. Länge 6000 mm	Unser umfangreiches Materiallager umfaßt im wesentlichen die Stahlgüten C45 (1.0503), St 52-3 (1.0570), 42 CrMo4 (1.7225), X8 CrNiS 18 9 (1.4305) sowie NE-Metalle in den Ø 30 – 500 mm, Sonderwerkstoffe auf Anfrage
Drehen (konventionell)	Max. Ø 1000 mm Max. Drehlänge 1800 mm	
Drehen (CNC-gesteuert)	Max. Ø 700 mm Max. Drehlänge 1000 mm	CNC-gesteuerte Drehmaschinen in 2- und 4-Achsen Ausführung
Fräsen (konventionell)	Max. 1250 x 300 x 300 mm	
Fräsen (CNC-gesteuert)	Max. 1500 x 630 x 610 mm	
Abwälzfräsen	Max. Ø 1800 mm Max. Zahnbreite 600 mm	Zahnräder: Modul 1 bis 15; gerade und schräg Kettenräder: <ul style="list-style-type: none"> • Rollenketten (DIN 8187, 8188) Teilung 6 mm bis 2 1/2" • Langglieder-Rollenketten (DIN 8181) • Hohlbolzen-Ketten • Buchsenketten (DIN 8164) • Ziehbankketten (DIN 8156, 8157) • Gallketten (DIN 8150) • Förderketten (DIN 8165, 8167, 8168) • Triebstockverzahnungen • Sonderketten
Einzelteilen (Formfräsen von Verzahnungen)	Max. Ø 1800 mm Max. Zahnbreite 400 mm	Alle Teilungen und Rollen-Ø, sowie Sonderwerkzeuge
Abwälzstossen (außen/innen)	Max. Ø 450 mm Max. Zahnbreite 75 mm	Zahnräder: auf Anfrage Kettenräder: bis 3/4"
Schweißen	Max. Stückgewicht 1 to	MAG-Verfahren, Rundtisch
Nuten	Max. Nutlänge 425 mm Max. Nutbreite 63 mm	
Weitere Leistungen		<ul style="list-style-type: none"> • Härten (induktiv, nitrieren, ...) • Oberflächenschutz (verzinken, brünnieren, ...) • Beschichtungen